AW 100

APLICACIONES

Motorex AW son aceites lubricantes recomendados principalmente para lubricación de sistemas hidráulicos.

Utilice Motorex AW siguiendo las recomendaciones del fabricante del equipo en aplicaciones adicionales como:

- Bombas.
- Compresores.
- Motores hidráulicos.
- Sistemas circulatorios.

BENEFICIOS

- Protege los metales contra la corrosión.
- Protege los metales contra el desgaste.
- Excelente estabilidad a la oxidación.
- Baja formación de espuma.
- Buena liberación del aire.
- Rápida separación del agua.
- Mayor vida útil del equipo.

VISCOSIDAD

- ISO 100

APROBACIONES

- Denison HF-0, HF-1 and HF-2
- Eaton Brochure 694 for 35VQ25A (formerly M-2950-S and I-286-S)
- DIN 51524 Part 2 (HLP) & Part 3 (HVLP)
- GM LS2
- ISO 11158 Categories HM and HV
- ASTM D 6158 Type HM and HV
- AFNOR NF E 48-603 HM and HV

TECNOLOGÍA

Los lubricantes Motorex utilizan como materia prima aceites básicos GRUPO II de alta tecnología y aditivos selectos de calidad superior.

Los aceites básicos Grupo II de alta tecnología son obtenidos a través de un proceso de refinación en tres etapas llamado HIDROPROCESO. El proceso de refinación en tres etapas produce un aceite básico de mayor pureza, superior calidad, bajo en azufre y con un contenido de aromáticos extremadamente bajo comparado con los aceites básicos tradicionales Grupo I.

Los aceites básicos Grupo II de alta tecnología proveen un mejor desempeño que los aceites convencionales.

PROPIEDADES

Los datos de características típicas son solamente valores promedios. Pueden esperarse variaciones menores en fabricación normal que no afectan el desempeño del producto.

ASTM	Propiedad	AW 100
D-4052	Gravedad específica @ 15,5°C	0.8693
D-445	Viscosidad @ 40°C	100
D-445	Viscosidad @ 100°C	11.7
D-2270	Indice de Viscosidad	105
D-92	Punto de Inflamación °C	245
D-97	Punto de Fluidez °C	-15